

**Kassenbericht 2021**

|              |                    |                     |                   |
|--------------|--------------------|---------------------|-------------------|
| Zeitraum     | 01.01.21           | 31.12.21            |                   |
| Kontostand   | 96.438,30 €        | 102.624,61 €        |                   |
| Kassenbuch   | 61,25 €            | 933,46 €            |                   |
| <b>Summe</b> | <b>96.499,55 €</b> | <b>103.558,07 €</b> | <b>7.058,52 €</b> |

| Ein- und Ausgaben aufgeschlüsselt nach Titeln: |                     |                     |                   |
|--|---------------------|---------------------|-------------------|
| Titel  | Einnahmen           | Ausgaben            |                   |
| Beiträge                                       | 71963,67            |                     |                   |
| Vermietungen                                   | 14.922,60 €         |                     |                   |
| Spenden  | 2.360,50 €          |                     |                   |
| Regatta  | 450,00 €            |                     |                   |
| Einnahmen Sonst                                | 22.801,60 €         |                     |                   |
|  |                     |                     |                   |
| Jugendarbeit                                   |                     | 2.711,15 €          |                   |
| Verbände                                       |                     | 5.309,03 €          |                   |
| Stadtwerke                                     |                     | 2.141,12 €          |                   |
| E.on Hanse                                     |                     | 1.728,02 €          |                   |
| Stadtkasse                                     |                     | 153,00 €            |                   |
| Amt Ratzeburg                                  |                     | 4.848,94 €          |                   |
| Pacht Schanzenbg.                              |                     | 20.612,01 €         |                   |
| Verein   |                     | 38.377,59 €         |                   |
| Unterhalt Messe                                |                     | 11.359,31 €         |                   |
| Zinsen, Tilgung                                |                     | 207,42 €            |                   |
| Instandhaltung                                 |                     | 17.992,26 €         |                   |
| <b>Summe</b>                                   | <b>112.498,37 €</b> | <b>105.439,85 €</b> | <b>7.058,52 €</b> |

|               |          |          |                |
|---------------|----------|----------|----------------|
| Regatta netto | 450,00 € | MwSt 19% | <u>85,50 €</u> |
|               |          | Steuern  | <u>85,50 €</u> |

**Aussenstände:**

**Beiträge 4.785,03 €**

**Guthaben von Mitgliedern: 5.431,02 €**

Lübeck, den

1. Kassenprüfer

2. Kassenprüfer

1. Kassenwart